



보기 X-X

단위 : mm

치 수					스크류축 치수							리이드 정도			흔들림 정도			허용 회전수 N(rpm)
설치구멍				급유	스크류부		右측단		左측단		전체길이	목표치	오차	변동	축중심의 흔들림 I	동축도	직각도	
W	X	Y	Z	Q	L ₁	d ₂	L ₁	L ₂	d ₃	L ₃	L ₀	T	e _p	v _u		J	K	
90	9	14	8.5	M6x1	500	32.3	60	250	26.4	100	850	-0.012	0.027	0.020	0.075	0.019	0.013	2120
					700			250		100	1050	-0.017	0.035	0.025	0.090			
					1000			300		100	1400	-0.024	0.040	0.027	0.120			
					1400			350		120	1870	-0.034	0.054	0.035	0.150			
					1800			350		120	2270	-0.043	0.065	0.040	0.200			
98	11	17.5	11	M6x1	700	36.3	60	300	30.4	100	1100	-0.017	0.035	0.025	0.065	0.019	0.013	1890
					1200			350		120	1670	-0.029	0.046	0.030	0.100			
					2000			350		120	2470	-0.048	0.065	0.040	0.130			
83	9	14	8.5	PT1/8	600	40.3	50	300	37.2	100	1000	-0.014	0.030	0.023	0.050	0.019	0.013	1720
					1000			300		100	1400	-0.024	0.040	0.027	0.080			
					1600			350		100	2050	-0.038	0.054	0.035	0.130			