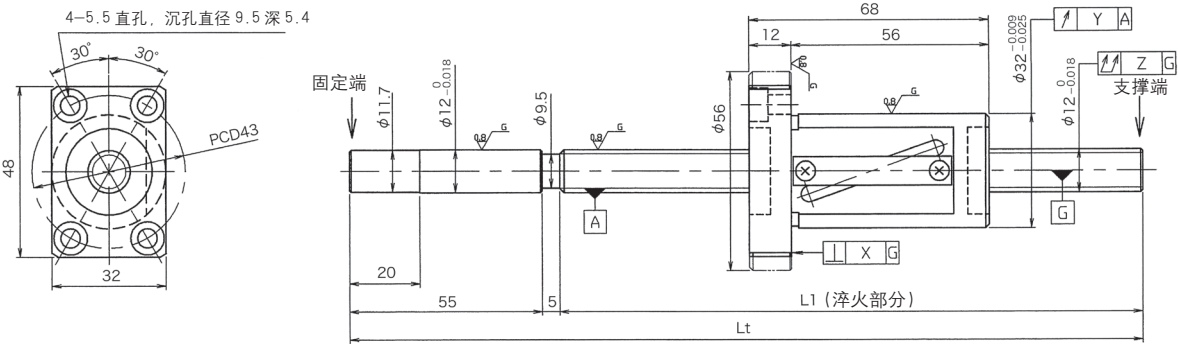


南京哈宁 标准研磨滚珠丝杠：GE 系列（精度等级 C7）/GG 系列（精度等级 C5）

丝杠轴端未加工完成的产品

丝杠直径 $\phi 12$ ，导程 20



（单位：mm）

标准研磨滚珠丝杠型号表示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

GE1220AS-BALR-□□□□ A

GG1220AS-BALR-□□□□ A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

GE1220AS-□ A □ R-□□□□ X □□□□ -C7M

GG1220AS-□ A □ R-□□□□ X □□□□ -C5□

总长 螺纹长度

每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端 单独加工	轴向间隙 (备注 2)	表面处理 (备注 1)	油脂的 不同	螺母方向	擦洗器拆卸
GE	○	×	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

（备注 1）上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理

（渗层厚度：1 到 2 μm ）。

（备注 2）对于 GG 系列产品轴向间隙的调整请咨询黑田精工。

型号	轴向间隙	L1	Lt	X	Y	Z	预压力矩 (N.cm)	导程精度			擦洗器	重量 (kg)
								±Ec	ec	e300		
GE1220AS—BALR—0405A	~ 0.030(M)	345	405	0.018	0.030	0.120	—	0.05	—	—	唇式 密封	0.90
GE1220AS—BALR—0605A		545	605			0.150						1.05
GE1220AS—BALR—0900A		840	900			0.170						1.24
*GG1220AS—BALR—0405A	~ 0.005(F)	345	405	0.010	0.012	0.080	~ 2.5	0.025	0.020	0.018		0.90
*GG1220AS—BALR—0605A		545	605			0.090		0.030	0.023			1.05
GG1220AS—BALR—0900A		840	900			0.120		0.040	0.027			1.24

- JIS B 1192-1987 (GG 系列) 适用于上表所列的精度标准值。
- 支撑单元：BUK-10A (BUK-10F, BUK-8S), BUM-10 为推荐值（参考 464 页）
- 上表所列的轴向间隙为 $\sim 0.005\text{(F)}$ 的产品可以做微量预压。
- 上表所列的预紧扭矩是加润滑脂以前的数值。
- 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油脂。
- 对于带“*”的轴端未加工的，导程精度等级 C3 的产品请咨询黑田精工。

滚珠丝杠特性

丝杠直径	12	轴向间隙	$\sim 0.030\text{(M)}$ $\sim 0.005\text{(F)}$
导程	20	基本额定动态负载	3850N
螺纹旋向	右旋	基本额定静态负载	5900N
回路数	1.5 圈 1 个回路	支撑钢珠	—
滚珠直径	3.175	润滑油脂	Alvania S2 油脂