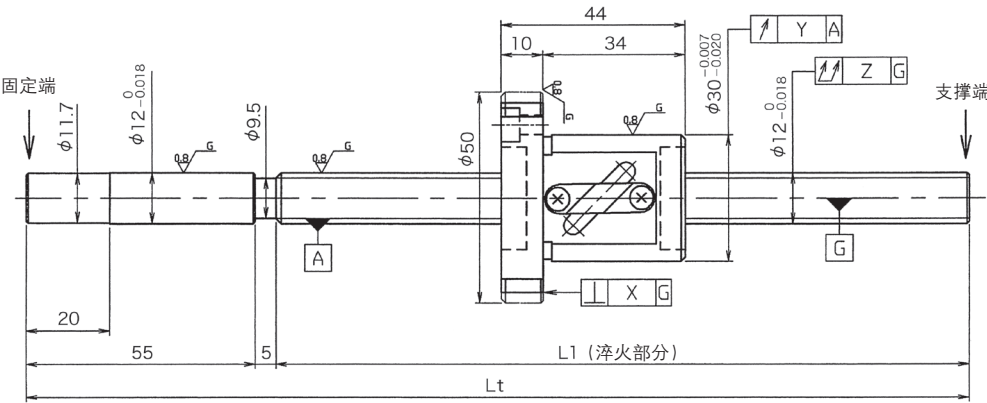
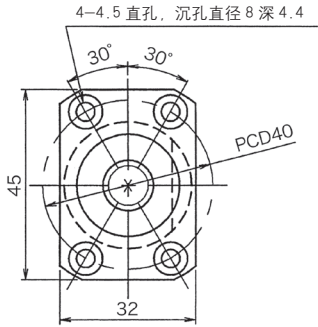


南京哈宁 标准研磨滚珠丝杠：GE 系列（精度等级 C7）/GG 系列（精度等级 C5）

丝杠轴端未加工完成的产品

丝杠直径 $\phi 12$ ，导程 5

（单位：mm）



标准研磨滚珠丝杠型号表示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

GE1205DS-BALR-□□□□ A

GG1205DS-BALR-□□□□ A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

GE1205DS-□ A □ R-□□□□ X □□□□ -C7M

GG1205DS-□ A □ R-□□□□ X □□□□ -C5□

总长

螺纹长度

每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端 单独加工	轴向间隙 (备注 2)	表面处理 (备注 1)	油脂的 不同	螺母方向	擦洗器拆卸
GE	○	×	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

（备注 1）上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理

（渗层厚度：1 到 2 μm ）。

（备注 2）对于 GG 系列产品轴向间隙的调整请咨询黑田精工。

型号	轴向间隙	L1	Lt	X	Y	Z	预压力矩 (N.cm)	导程精度			擦洗器	重量 (kg)
								±Ec	ec	e300		
GE1205DS-BALR-0305A	~ 0.030 (M)	245	305	0.014	0.020	0.080	—	0.05	—	—	唇式 密封	0.60
GE1205DS-BALR-0455A		395	455			0.120						0.73
*GG1205DS-BALR-0305A	~ 0.005 (F)	245	305	0.010	0.012	0.055	~ 1.0	0.023	0.018	0.018		0.60
*GG1205DS-BALR-0455A		395	455			0.080		0.025	0.020			0.73

- JIS B 1192-1987 (GG 系列) 适用于上表所列的精度标准值。
- 支撑单元：BUK-10A (BUK-10F, BUK-8S), BUM-10 为推荐值 (参考 464 页)
- 上表所列的轴向间隙为 ~ 0.005 (F) 的产品可以做微量预压。
- 上表所列的预紧扭矩是加润滑脂以前的数值。
- 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油脂。
- 对于带“*”的轴端未加工的，导程精度等级 C3 的产品请咨询黑田精工。

滚珠丝杠特性

丝杠直径	12	轴向间隙	~ 0.030 (M) ~ 0.005 (F)
导程	5	基本额定动态负载	5950N
螺纹旋向	右旋	基本额定静态负载	9800N
回路数	2.5 圈 1 个回路	支撑钢珠	—
滚珠直径	3.175	润滑油脂	Alvania S2 油脂