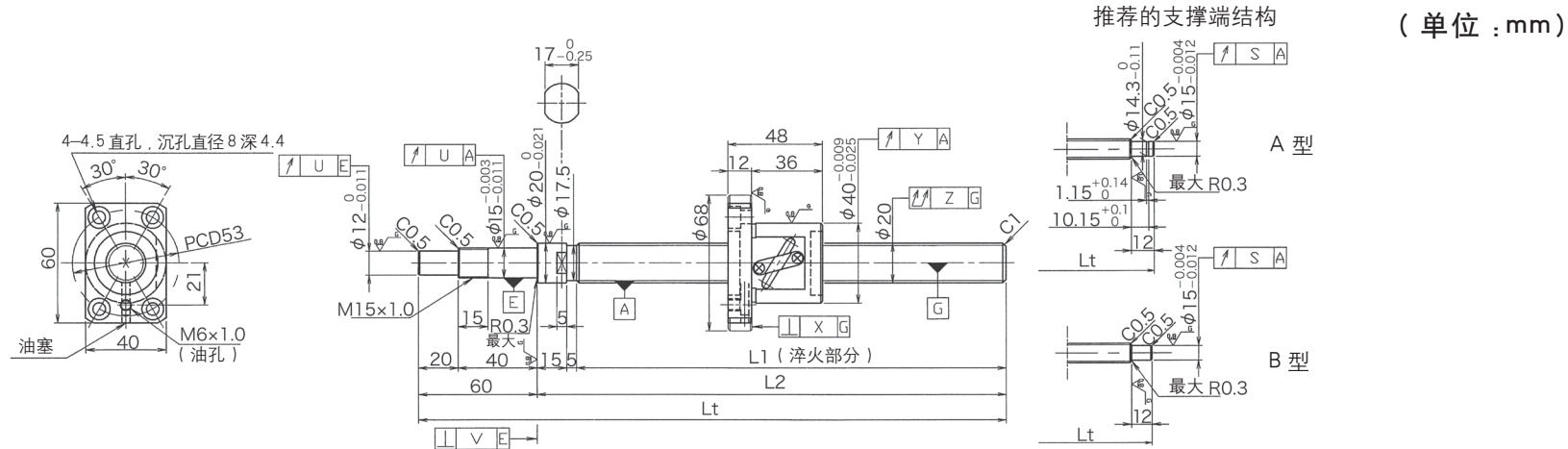


南京哈宁    标准研磨滚珠丝杠：GP 系列（精度等级 C3）

丝杠单轴端加工完成的产品

丝杠直径  $\phi 20$ ，导程 5



型号	轴向间隙	L1	L2	Lt	U	V	S	X	Y	Z	预压力矩 (N · cm)	导程精度			擦洗器	重量 (kg)
												±Ec	ec	e300		
GP2005DS—BALR—0605B—C3F	~ 0.005 (F)	525	545	605	0.009	0.004	0.012	0.008	0.012	0.050	~ 3.0	0.016	0.012	0.008	唇式密封	1.88
GP2005DS—BALR—0605B—C3S	0 (S)										3.0 ~ 10.0					
GP2005DS—BALR—1005B—C3F	~ 0.005 (F)	925	945	1005						0.095	~ 3.0	0.021	0.015			2.87
GP2005DS—BALR—1005B—C3S	0 (S)										3.0 ~ 10.0					

- 在丝杠轴端单独加工的情况下，滚珠丝杠的安装精度可以达到 JIS C5 级。
- 支撑单元：BUK-15A (BUK-15F, BUK-15S), BUM-15 为推荐值。（参考 464 页）
- 上表所列的轴向间隙为 ~ 0.005 (F) 的产品可以做微量预压。
- 上表所列的预紧扭矩是加润滑脂以前的数值。
- 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油脂。

每种型号的可选择特性表

轴端单独加工	表面处理 (备注 1)	油脂的不同	螺母方向	擦洗器拆卸
○	○	○	○	○

(备注 1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理（渗层厚度：1 到 2 μm）。

滚珠丝杠特性

丝杠直径	20	轴向间隙	~ 0.005 (F)	0 (S)
导程	5	基本额定动态负载	8350N	5260N
螺纹旋向	右旋	基本额定静态负载	17500N	8750N
回路数	2.5 圈 1 个回路	支撑钢珠	—	1:1
滚珠直径	3.175	润滑油脂	Alvania S2 油脂	

标准研磨滚珠丝杠型号标示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

GP2005DS-BALR-□□□□B-C3F

GP2005DS-BALR-□□□□B-C3S

●在图纸上指定轴端加工尺寸

GP2005DS-□A□R-□□□□X□□□□-C3F

GP2005DS-□A□R-□□□□X□□□□-C3S

总长                      螺纹长度