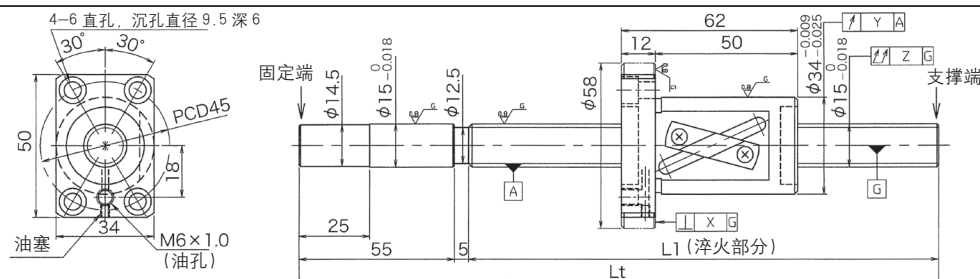


南京哈宁 标准研磨滚珠丝杠:GE 系列 (精度等级 C7)/GG 系列 (精度等级 C5)

### 丝杠轴端未加工完成的产品

丝杠直径  $\phi 15$ ， 导程 20

(单位: mm)



型号	轴向间隙	L1	Lt	X	Y	Z	预压力矩 (N.cm)	导程精度			擦洗器	重量 (kg)
								±Ec	ec	e300		
GE1520AS-BALR-0600A	~ 0.030 (M)	540	600	0.018	0.030	0.110	—	0.05	—	—	唇式 密封	1.35
GE1520AS-BALR-0900A		840	900			0.170						1.85
GE1520AS-BALR-1100A		1040	1100			0.210						2.22
GE1520AS-BALR-1300A		1240	1300			0.270						2.59
GE1520AS-BALR-1500A		1440	1500									2.96
*GG1520AS-BALR-0600A	~ 0.005 (F)	540	600	0.011	0.015	0.075	~ 3.0	0.030	0.023	0.018		1.35
GE1520AS-BALR-0900A		840	900			0.120		0.040	0.027			1.85
GG1520AS-BALR-1100A		1040	1100			0.150		0.046	0.030			2.22
GG1520AS-BALR-1300A		1240	1300			0.190		0.054	0.035			2.59
GG1520AS-BALR-1500A		1440	1500									2.96

### 标准研磨滚珠丝杠型号表示

### ●轴端无需加工的标准长度丝杠

GE1520AS-BALR-     A

GG1520AS-BALR-     A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

GE1520AS- □A□R- □□□□X□□□□-C7M

GG1520AS-□A□R-□□□□X□□□□-C5□

总长	螺纹长度
100	100
150	150
200	200
250	250
300	300
350	350
400	400
450	450
500	500
550	550
600	600
650	650
700	700
750	750
800	800
850	850
900	900
950	950
1000	1000

每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端 单独加工	轴向间隙 ( 备注 2 )	表面处理 ( 备注 1 )	油脂的 不同	螺母方向	擦洗器拆卸
GE	○	×	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

(备注1)上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理

(渗层厚度: 1 到 2  $\mu\text{m}$ )。

(备注 2) 对于 GG 系列产品轴向间隙的调整请咨询黑田精工。

· JIS B 1192-1987 (GG 系列) 适用于上表所列的精度标准值。

· 支撑单元: BUK-12A (BUK-12F, BUK-10S), BUM-12 为推荐值 (参考 464 页)

· 上表所列的轴向間隙为 $\sim 0.005$  (F) 的产品可以做微量预压。

· 上表所列的预紧扭矩是加润滑脂以前的数值。

· 螺母中油脂只能在运输中使用, 当使用滚珠丝杠时应使用润滑油脂。

· 对于带“\*”的轴端未加工的，导程精度等级 C3 的产品请咨询黑田精工。

## 滚珠丝杠特性

丝杠直径	15	轴向间隙	~ 0.030 (M)    ~ 0.005 (F)
导程	20	基本额定动态负载	4400N
螺纹旋向	右旋	基本额定静态负载	7900N
回路数	1.5 圈 1 个回路	支撑钢珠	—
滚珠直径	3.175	润滑油脂	Alvania S2 油脂