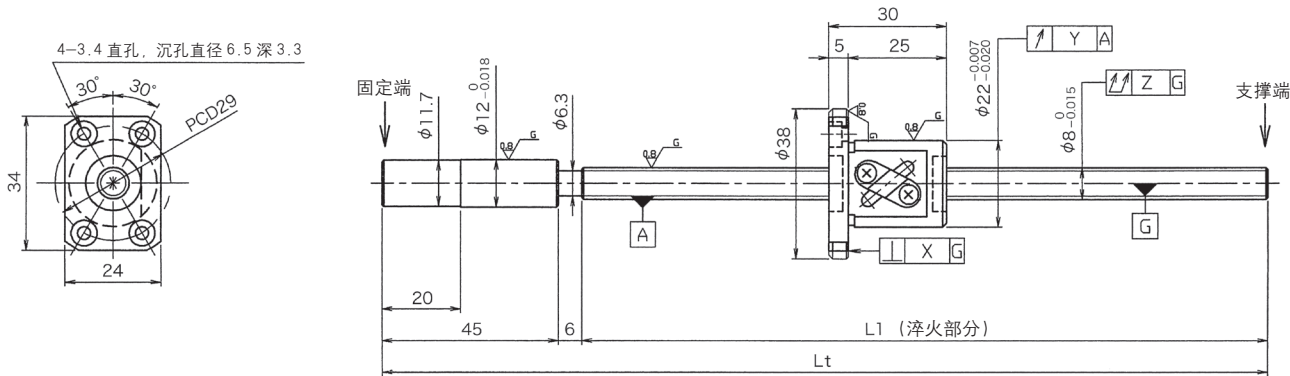


南京哈宁 标准研磨滚珠丝杠：GE 系列（精度等级 C7）/GG 系列（精度等级 C5）

丝杠轴端未加工完成的产品

丝杠直径 $\phi 8$ ，导程 4



（单位：mm）

标准研磨滚珠丝杠型号表示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

GE0804DS-BAFR-□□□□ A

GG0804DS-BAFR-□□□□ A

●在图纸上指定轴端加工尺寸

GE0804DS-□ AFR-□□□□ X □□□□ -C7M

GG0804DS-□ AFR-□□□□ X □□□□ -C5 □

总长 螺纹长度

每种型号的可选择特性表

系列	丝杠轴端 单独加工	轴向间隙 (备注 2)	表面处理 (备注 1)	油脂的 不同	螺母方向	擦洗器拆卸
GE	○	×	○	○	○	○
GG	○	○	○	○	○	○

(备注 1) 上面所提到的表面处理方法是发黑防锈处理
 (渗层厚度：1 到 2 μm)。

(备注 2) 对于 GG 系列产品轴向间隙的调整请咨询黑田精工。

型号	轴向间隙	L1	Lt	X	Y	Z	预压力矩 (N.cm)	导程精度			擦洗器	重量 (kg)
								±Ec	ec	e300		
GE0804DS-BAFR-0215A	~ 0.030 (M)	164	215	0.014	0.020	0.100	—	0.05	—	—	毡式 擦洗器	0.20
GE0804DS-BAFR-0340A		289	340									0.25
*GG0804DS-BAFR-0215A	~ 0.005 (F)	164	215	0.010	0.012	0.065	~ 0.5	0.023	0.018	0.018		0.20
*GG0804DS-BAFR-0340A		289	340			0.075						0.25

- JIS B 1192-1987 (GG 系列) 适用于上表所列的精度标准值。
- 支撑单元：BUK-8A (BUK-8F, BUK-6S), BUM-8 为推荐值 (参考 464 页)
- 上表所列的轴向间隙为 $\sim 0.005(\text{F})$ 的产品可以做微量预压。
- 上表所列的预紧扭矩是加润滑脂以前的数值。
- 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油脂。
- 对于带“*”的轴端未加工的，导程精度等级 C3 的产品请咨询黑田精工。

滚珠丝杠特性

丝杠直径	8	轴向间隙	$\sim 0.030(\text{M})$ $\sim 0.005(\text{F})$
导程	4	基本额定动态负载	2350N
螺纹旋向	右旋	基本额定静态负载	3300N
回路数	2.5 圈 1 个回路	支撑钢珠	—
滚珠直径	2.000	润滑油脂	Alvania S2 油脂