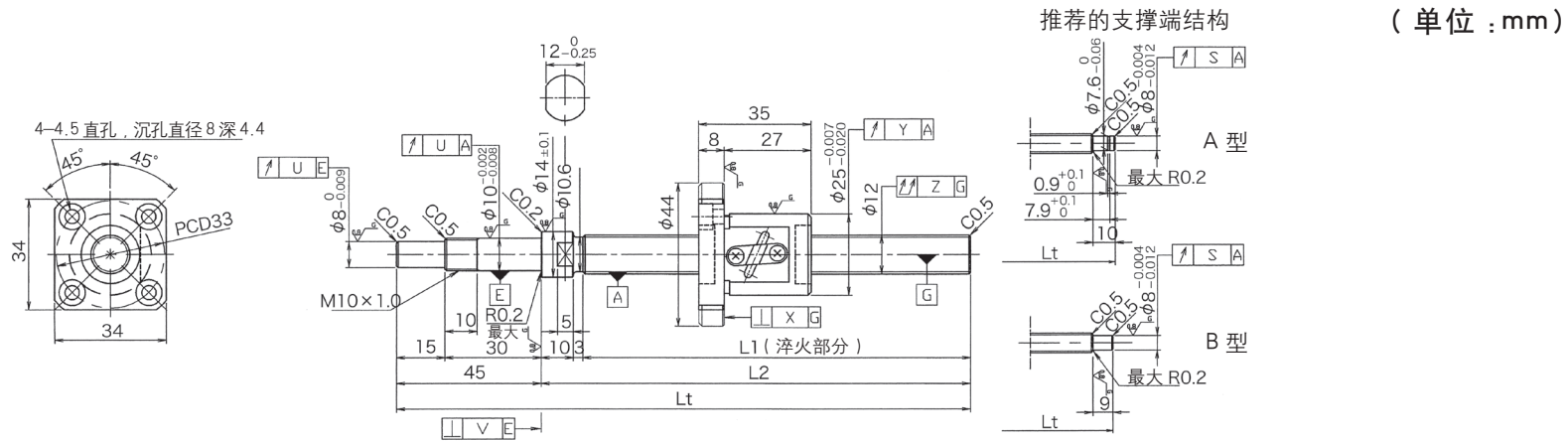


南京哈宁    标准研磨滚珠丝杠：GP 系列（精度等级 C3）

丝杠单轴端加工完成的产品

丝杠直径  $\phi 12$ ，导程 2



型号	轴向间隙	L1	L2	Lt	U	V	S	X	Y	Z	预压力矩 (N · cm)	导程精度			擦洗器	重量 (kg)
												±Ec	ec	e300		
GP1202DS—AAPR—0300B—C3F	~ 0.005 (F)	242	255	300	0.007	0.003	0.011	0.008	0.010	0.030	~ 1.0	0.012	0.008	0.008	塑料 擦洗器	0.40
GP1202DS—AAPR—0300B—C3S	0 (S)										0.4 ~ 3.2					
GP1202DS—AAPR—0400B—C3F	~ 0.005 (F)	342	355	400						0.040	~ 1.0	0.013	0.010			0.49
GP1202DS—AAPR—0400B—C3S	0 (S)										0.4 ~ 3.2					

- 在丝杠轴端单独加工的情况下，滚珠丝杠的安装精度可以达到 JIS C5 级。
- 支撑单元：BUK—10A (BUK—10F, BUK—8S), BUM—10 为推荐值。（参考 464 页）
- 上表所列的轴向间隙为 ~ 0.005 (F) 的产品可以做微量预压。
- 上表所列的预紧扭矩是加润滑脂以前的数值。
- 螺母中油脂只能在运输中使用，当使用滚珠丝杠时应使用润滑油脂。

每种型号的可选择特性表

轴端单独加工	表面处理 (备注 1)	油脂的不同	螺母方向	擦洗器拆卸
○	○	○	○	○

(备注 1) 上述表面处理为发黑防锈处理（覆层厚度 1 ~ 2 微米）。

滚珠丝杠特性

丝杠直径	12	轴向间隙	~ 0.005 (F)	0 (S)
导程	2	基本额定动态负载	2450N	1540N
螺纹旋向	右旋	基本额定静态负载	4100N	2050N
回路数	2.5 圈 1 个回路	支撑钢珠	—	1:1
滚珠直径	1.5875	润滑油脂	Alvania S2 油脂	

标准研磨滚珠丝杠型号标示

●轴端无需加工的标准长度丝杠

GP1202DS—AAFR—□□□□ B—C3F

GP1202DS—AAFR—□□□□ B—C3S

●在图纸上指定轴端加工尺寸

GP1202DS—□ A □ R—□□□□ X □□□□ —C3F

GP1202DS—□ A □ R—□□□□ X □□□□ —C3S

总长      螺纹长度